

ДЕРЖАВКИ СУППОРТНЫЕ ОДНОРОЛИКОВЫЕ  
ДЛЯ НАКАТКИ

Конструкция и размеры

Carriage single-rolled holders for knurling.  
Design and dimensions

ГОСТ  
13062-67

Взамен  
МН 2516-61

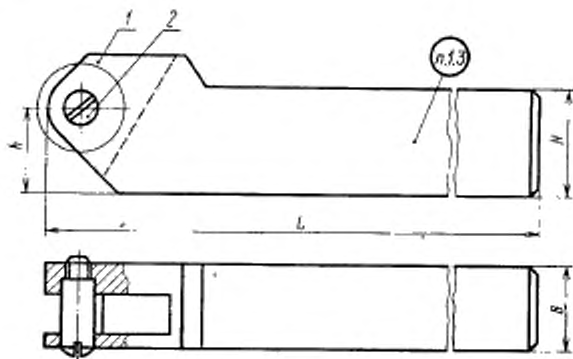
Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 14 июля 1967 г. Срок введения установлен

с 01.07.68

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СУППОРТНЫХ  
ОДНОРОЛИКОВЫХ ДЕРЖАВОК

1.1. Конструкция и размеры суппортных однороликовых державок для накатки должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Таблица 1

| Обозначение державки | Применяемость | <i>h</i> | <i>H</i> | <i>B</i> | <i>L</i> | Размеры ролика | Масса в кг |
|----------------------|---------------|----------|----------|----------|----------|----------------|------------|
|                      |               | мм       |          |          |          |                |            |
| 6640-0001            |               | 13       | 25       | 16       | 140      | 15×6           | 0,42       |
| 6640-0002            |               | 16       |          |          |          | 20×6           |            |
| 6640-0003            |               | 20       | 32       | 20       | 150      | 20×9           | 0,53       |
| 6640-0004            |               | 23       |          |          |          | 25×9           | 0,70       |
| 6640-0005            |               | 25       | 40       | 32       | 200      | 30×10          | 1,01       |
| 6640-0006            |               | 30       |          |          |          |                | 1,06       |
| 6640-0007            |               | 32,5     |          |          |          |                |            |

Продолжение табл. 1

| Обозначение державки | Дет. 1.<br>Корпус | Дет. 2.<br>Ось |
|----------------------|-------------------|----------------|
|                      | Количество        |                |
|                      | 1                 | 1              |
| Обозначение          |                   |                |
| 6640-0001            | 6640-0001/001     | 6640-0001/002  |
| 6640-0002            | 6640-0002/001     |                |
| 6640-0003            | 6640-0003/001     | 6640-0003/002  |
| 6640-0004            | 6640-0004/001     |                |
| 6640-0005            | 6640-0005/001     | 6640-0005/002  |
| 6640-0006            | 6640-0006/001     | 6640-0006/002  |
| 6640-0007            | 6640-0007/001     |                |

Пример условного обозначения державки  $h=13$  мм,  $H=25$  мм,  $B=16$  мм:

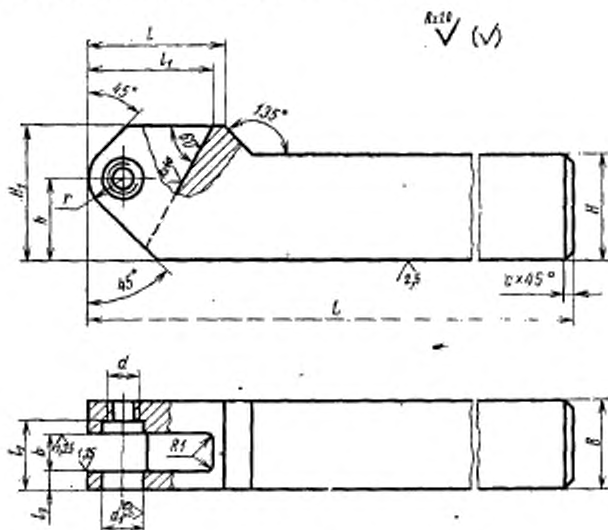
*Державка 6640-0001 ГОСТ 13062—67*

1.2. Технические требования — по ГОСТ 13072—67.

1.3. Маркировка должна содержать обозначение державки и товарный знак.

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ

2.1. Конструкция и размеры корпусов (дет. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

| Обозначение корпуса | H  | B  | L   | h    | b (пред. откл. по H9) | H <sub>1</sub> | t  |
|---------------------|----|----|-----|------|-----------------------|----------------|----|
| 6640-0001/001       | 25 | 16 | 140 | 13   | 6                     | 25             | —  |
| 6640-0002/001       |    |    |     | 16   |                       |                |    |
| 6640-0003/001       | 32 | 20 | 150 | 20   | 9                     | 32             | 32 |
| 6640-0004/001       |    |    |     | 23   |                       | 35             |    |
| 6640-0005/001       |    |    |     | 25   |                       | 40             |    |
| 6640-0006/001       | 40 | 32 | 200 | 30   | 10                    | 50             | 50 |
| 6640-0007/001       |    |    |     | 32,5 |                       |                |    |

Размеры в мм

| Обозначение корпуса | $l_1$ | $l_2$ | $l_3$ | $d$<br>кл. 3<br>лев. | $d_1$<br>(пред.<br>откл.<br>по Н9) | $r$ | $c$ | Масса<br>в кг |
|---------------------|-------|-------|-------|----------------------|------------------------------------|-----|-----|---------------|
| 6640-0001/001       | 25    | 12,5  | 3     | M5                   | 6                                  | 6   | 1   | 0,41          |
| 6640-0002/001       | 30    | 16    | 3,5   | M6                   | 8                                  | 8   |     | 0,52          |
| 6640-0004/001       |       |       |       |                      |                                    |     |     | 0,69          |
| 6640-0005/001       | 35    | 19    | 5     |                      |                                    |     |     | 1,00          |
| 6640-0006/001       | 45    | 24    | 7     | M8                   | 10                                 | 11  | 2   | 1,04          |
| 6640-0007/001       |       |       |       |                      |                                    |     |     |               |

Пример условного обозначения корпуса  $H=25$  мм,  $B=16$  мм,  $L=140$  мм,  $h=13$  мм:

Корпус 6640-0001/001 ГОСТ 13062—67

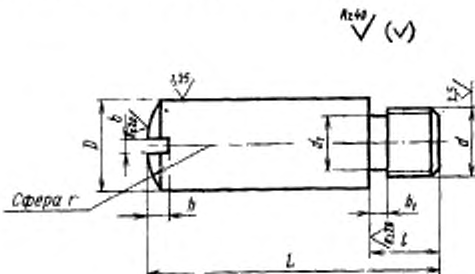
2.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается сталь марки Ст6 по ГОСТ 380—71.

2.3. Твердость — 41,5...46,5 HRC.

2.4. Покрытие — Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.073—77.

### 3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ОСЕЙ

3.1. Конструкция и размеры осей (дет. 2) должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Черт. 3

Таблица 3

## Размеры в мм

| Обозначение оси | D<br>(пред.<br>откл.<br>по h9) | L  | t   | d<br>к.к. 3<br>лев. | d <sub>1</sub> | b        |                | A<br>(пред.<br>откл.<br>±0,25) | r  | b <sub>1</sub> | Масса<br>100 шт.<br>в кг |
|-----------------|--------------------------------|----|-----|---------------------|----------------|----------|----------------|--------------------------------|----|----------------|--------------------------|
|                 |                                |    |     |                     |                | Номинал. | Пред.<br>откл. |                                |    |                |                          |
| 6640-0001/002   | 6                              | 17 | 3,5 | M5                  | 3,8            | 0,8      | +0,16          | 1,7                            | 6  | 1,5            | 0,33                     |
| 6640-0003/002   | 8                              | 21 | 4   | M6                  | 4,5            | 1        |                | 2                              | 8  |                | 0,68                     |
| 6640-0005/002   |                                | 26 | 6   |                     |                |          |                |                                |    |                | +0,25                    |
| 6640-0006/002   | 10                             | 34 | 8   | M8                  | 6,2            | 1,2      |                | 2,5                            | 10 |                | 1,62                     |

Пример условного обозначения оси  $D=6$  мм,  
 $L=17$  мм:

*Ось 6640-0001/002 ГОСТ 13062—67*

- 3.2. Материал — сталь марки 65Г по ГОСТ 1050—74.  
3.3. Твердость — 56... 61 HRC.  
3.4. Покрытие — Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.073—77.